



Drie STREMA dubbelkops armwikkelaars op een rij in de productie van PepsiCo Veurne.

STREMA LEVERT SNELLE DUBBELKOPS ARMWIKKELAARS

# PepsiCo Veurne van ring- naar armwikkelaars

PepsiCo in Veurne produceert dagelijks vele tonnen chips en snacks onder de merknamen Lay's, Doritos, en Cheetos. Vanwege afnemende productiviteit en oplopende kosten zocht het bedrijf vervanging voor de ringwikkelaars. STREMA bleek met haar dubbelkops armwikkelaars de beste oplossing in huis te hebben en leverde al vier van deze verpakkingsmachines. Binnenkort wordt nog een vijfde geïnstalleerd.

De fabriek in het Belgische Veurne is één van de grootste productielocaties van PepsiCo in Europa. Hun productielijnen produceren 24 uur per dag, zeven dagen in de week vele tonnen chips. De output is de afgelopen tien jaar enorm toegenomen, vertelt project manager Luc Dejaegher. 'In 1979 hebben we de eerste productielijn neergezet, die in dagdienst draaide. Ruim dertig jaar later zaten we tegen de 50 kiloton product per jaar. Momenteel zitten we op ongeveer 73 kiloton per jaar'

## Veel onderhoud

De ringwikkelaars werden steeds meer de bottleneck in het verpakkingsproces. Na verloop van tijd kwam er steeds meer onbalans in de snel draaiende ring, met name als gevolg van de grote ringdiameter waar-

aan de foliewagen hangt. Dit deel is erg gevoelig voor slijtage en vroeg dan ook om steeds meer onderhoud. Waar de machines eerst nog genoeg hadden aan één onderhoudsbeurt per jaar, ging dat na verloop van tijd naar twee maal per jaar en aan het einde zelfs om de drie maanden. Daarmee liepen niet alleen de stilstandtijden op, maar ook de kosten. PepsiCo Veurne ging daarom opzoek naar een onderhoudsvriendelijke, snellere en meer betrouwbare oplossing. Dubbelkops armwikkelaars bleken de oplossing te zijn.

## Selectie

'De snelheid van armwikkelaars is tegenwoordig geen beperking meer', zegt Dejaegher. 'Waar de enkelkops armwikkelaars vroeger maar 40 pallets per uur verwerkten, halen de dubbelkops armwikkelaars

nu boven de 100 pallets per uur. Bijkomend voordeel is dat deze technologie veel minder bewegende onderdelen kent ten opzichte van de ringwikkelaars, slechts een groot hoofdlager met een volledig gesloten sleeping voor de energieoverdracht.' PepsiCo Veurne selecteerde verscheidene machineleveranciers en vergeleek ze op prijs, kwaliteit, capaciteit en service. Op basis van deze analyse selecteerde

Een besparing van zo'n 20 tot 25% folie per pallet

De machines zijn tot in de puntjes doorontwikkeld. Je ziet dat je met een ervaren partij te maken hebt.

het de Duitse machinebouwer STREMA. 'De prijzen lagen ongeveer op gelijk niveau', vertelt Dejaegher. 'De STREMA dubbelkops armwikkelaar behoort tot het topsegment op wikkelploeg en de referenties waren zeer positief. Daarnaast zit hun Nederlandse serviceafdeling, CMS te Maarheeze, relatief dicht bij ons in de buurt.'

## Probleemloze proef

De eerst geplaatste STREMA was een testcase. 'De proef verliep probleemloos, waarna we nog drie machines hebben besteld. Er staan nu drie dubbelkops armwikkelaars en één enkelkops wikkelaar. Zij verwerken samen de output van tien productielijnen. Gemiddeld verwerken zij ieder 60 pallets per uur van 2,5 meter hoog, met piken tot 100 pallets per uur. Eind 2020 gaat de vijfde wikkelaar, ook een dubbel-



Marcel Obdeijn: 'STREMA bereidt de machines in de fabriek altijd volledig voor, zodat de opstart ter plaatse vlot verloopt.'

kopsmachine, in bedrijf. Deze komt straks bij onze nieuwe Doritos productielijn te staan, die de grootste zal zijn in Europa.'

## Stabiel en foliebesparend

'De STREMA's hebben een zeer robuuste en betrouwbare energieoverdracht van de vaste naar de draaiende delen. Vooral de laagspanningsstuursignalen dragen zorg voor een correcte werking van het voorreksysteem tijdens het wikkelploeg. Als de aansturing tijdens het wikkelploeg hapert, hapert ook het wikkelen zelf en treedt er foliebreuk op', zegt Marcel Obdeijn, sales manager Benelux bij STREMA. 'Het tweemotorige Power Pre Stretch system regelt de voorrek en de aanspanning tijdens de wikkelploeg op meerdere niveaus in de lading. Hierdoor wordt het maximale uit de folie gehaald, wordt de verpakking beter en gaat het verbruik omlaag.' 'Met de komst van de nieuwe machines waren we in staat om van 20 micron naar 15 micron te gaan', bevestigt Dejaegher. 'Een besparing van zo'n 20 tot 25% folie per pallet.'

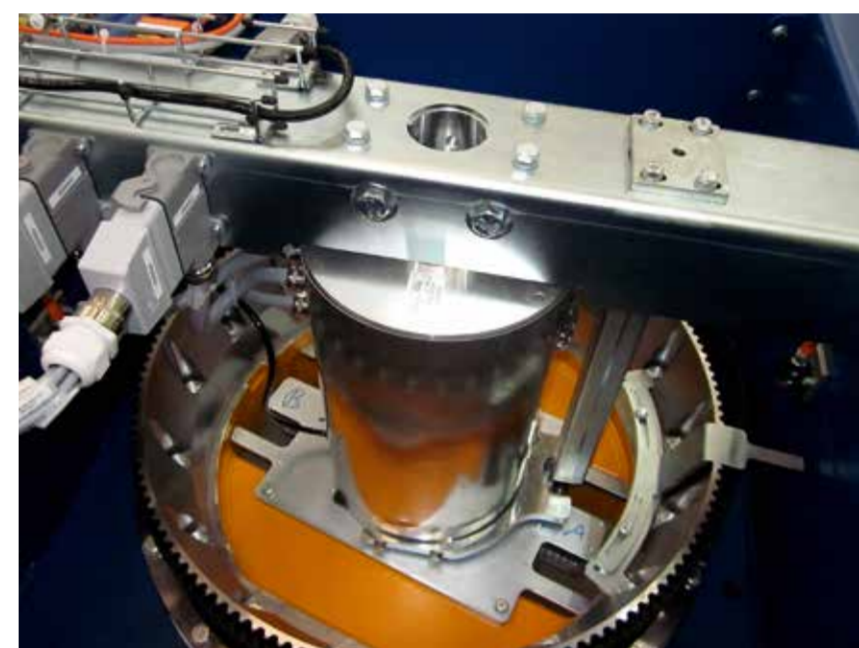
## Automatisch versnellen

De automatische capaciteitsaanpassing voorkomt onnodige slijtage en is energiezuinig, vertelt Obdeijn. 'Bij een productiedip gaat de wikkelaar langzamer draaien. Wanneer de productie weer op gang komt, versnelt de wikkelaar automatisch. Ook draait hij



Een speciale zware verrijker zette de 4,5 ton wegende machine vijftig meter verder op zijn plaats.

Luc Dejaegher van PepsiCo: 'De snelheid van armwikkelaars is tegenwoordig geen beperking meer'



Dubbelkops armwikkelaars halen boven de 100 pallets per uur

door bij het leeg raken van één van beide wikkelploegen. De productie valt niet stil, terwijl de operator de foliewissel kan plannen. Dat geeft rust bij de operator.'

## Planning

Luc Dejaegher had een strak tijdsplan gemaakt voor de plaatsing van de machines. Omdat de productie 24/7 doorgaat, moesten de wikkelaars één voor één worden vervangen. In een tijdbestek van vier dagen werd een oude ringwikkelaar verwijderd en een nieuwe geplaatst, aangesloten en opgestart. Met een speciale zware verrijker werd de 4,5 ton wegende machine vijftig meter verder op zijn plaats gezet.

'Het streven was een zo kort mogelijke inbouwtijd, zodat de productie minimaal werd onderbroken', zegt Marcel Obdeijn. 'De machines moesten dus snel *up* en *running* zijn. Daarom bereidt STREMA de machines in de fabriek altijd volledig voor en doorlopen we alle programma's, zodat de installatie en opstart ter plaatse vlot verloopt.'

In mei 2018 en februari 2019 werden de wikkelaars geplaatst. 'En ze hebben nog geen moment stil gestaan', vertelt een tevreden Dejaegher. 'Ze zijn geplaatst, opgestart en ik heb daarna niets meer gehoord. En dat is wat je wilt, als projectmanager.'